КИПиА ЯМАЛ
6-й разряд · МДК.01.02

Контрольный тест с ответами

Тема 2.6. Промышленные сети и интерфейсы

КУПД «Слесарь по КИПиА» от 21.04.2026 № УПД-15

1. RS-232 обычно применяется для:
Ответ: _____

2. RS-485 передаёт данные:
Ответ: _____

3. Терминаторы RS-485 устанавливают:
Ответ: _____

4. Формат 8N1 означает:
Ответ: _____

5. HART применяется совместно:
Ответ: _____

6. Modbus задаёт:
Ответ: _____

7. В Modbus RTU CRC используется для:
Ответ: _____

8. Адрес в Modbus RTU нужен для:
Ответ: _____

9. Ethernet-сеть обычно строят:
Ответ: _____

10. Оптоволокно передаёт информацию:
Ответ: _____

11. Преобразователь интерфейсов нужен для:
Ответ: _____

12. При отсутствии связи сначала проверяют:
Ответ: _____

13. Для RS-485 нежелательна:
Ответ: _____

14. Если скорость/формат порта не совпадают:

Ответ: _____

15. Главное отличие промышленной сети:

Ответ: _____

Ключ

1. RS-232 обычно применяется для: соединения устройств точка-точка.

2. RS-485 передаёт данные: дифференциально по паре проводников.

3. Терминаторы RS-485 устанавливают: на двух физических концах магистральной линии.

4. Формат 8N1 означает: 8 бит данных, без бита чётности, 1 стоповый бит.

5. HART применяется совместно: с аналоговой токовой петлёй 4–20 мА.

6. Modbus задаёт: правила прикладного обмена и формат сообщений.

7. В Modbus RTU CRC используется для: контроля целостности кадра.

8. Адрес в Modbus RTU нужен для: идентификации ведомого/серверного устройства на линии.

9. Ethernet-сеть обычно строят: через активное сетевое оборудование, например коммутаторы.

10. Оптоволокно передаёт информацию: световым сигналом.

11. Преобразователь интерфейсов нужен для: сопряжения устройств с различными физическими/сетевыми интерфейсами.

12. При отсутствии связи сначала проверяют: питание, кабель/полярность и параметры интерфейса.

13. Для RS-485 нежелательна: звезда с длинными ответвлениями при обычной магистральной линии.

14. Если скорость/формат порта не совпадают: корректного обмена обычно не будет.

15. Главное отличие промышленной сети: ориентация на надёжный обмен в условиях технологического объекта.